

# MAŠINA ZA SAVIJANJE CEVI



## MAŠINA ZA SAVIJANJE CEVI

### ELEKTRIČNA MAŠINA ZA SAVIJANJE CEVI

Tehnički opis:

- protočna mašina za savijanje različitih cevi (kvadratnih i okruglih cevi) i flahova do fi 50mm
- najmanji prečnik savijanja je do Ø 250
- brzina izlaska materijala 10-12m/min
- max vrednosti savijanja :flah-40x15mm, okrugle cevi 50x2mm, pun materijal Ø 28mm
- dva položaja savijanja – horizontalni i vertikalni .
- mašina je na elektro pogon
- startovanje mašine se vrši preko nožnih papučica .
- uz mašinu se isporučuje jedan komplet alata .

### HYDRAULIČNA MAŠINA ZA SAVIJANJE CEVI

Tehnički opis:

- protočna mašina za savijanje različitih cevi (kvadratnih i okruglih cevi) i flahova do fi 60mm - najmanji prečnik savijanja je do Ø 250
- brzina izlaska materijala 10-12m/min
- max vrednosti savijanja :flah-50x15mm, okrugle cevi 60x3mm, pun materijal Ø 32mm
- položaj savijanja – horizontalni
- mašinu pogoni elektro motor sa reduktorom za valjanje 2,2Kw i elektro motor za hidrauliku 3Kw.
- stezanje gornjeg alata vrsi se hidraulicnim cilindrom h=165mm
- donji alati se mogu kretati preko navojnog vretena
- uz mašinu se isporučuje jedan komplet alata po želji kupca.



## PIPE BENDING MACHINE

Electric pipe bending machine

Technical description:

- Flow machine for bending various pipes (square and round pipes) made of sheets of up to Ø 50 mm
- Smallest bending diameter is up to Ø 250
- Speed of material release is 10-12 feet per minute
- Maximum value of bending: sheet - 40x13 mm, round pipe 50x2 mm, full material Ø 28 mm
- Two bending positions - horizontal and vertical
- Machine is with electric drive
- Starting of the machine is done via the foot pedals
- Machine is supplied with a set of tools

## HYDRAULIC PIPE BENDING MACHINE

Technical description:

- Flow machines for bending various pipes (square and round pipes) made of sheets of up to Ø 60 mm - the smallest bending diameter is to Ø 250
- Speed of material release is 10-20 m per minute
- Maximum value of bending: sheet - 50x15 mm, round pipe 60x3 mm, full material Ø 32 mm
- Bending position - horizontal
- Engine is powered by electric motor with reduction gear for rolling of 2.2 kW and electric motor for hydraulics of 3 kW
- Tightening of the upper tool is done by hydraulic cylinder h = 165 mm
- Bottom tools are able to move through the thread spindle
- Machine is delivered with a set of tools according to customer's wish

